





# UNSERE PHILOSOPHIE

Mehr als 40 Jahre Erfahrung und schwäbische Wertarbeit - diese zwei Punkte treffen bei SCHUMA aufeinander. Das Resultat: Qualität in allen Belangen. Weiterentwicklung und Qualität auf höchstem Niveau ist unsere Philosophie. Dies setzen wir durch unsere Kompetenz, unsere Erfahrung und unser handwerkliches Know-How durch motivierte und engagierte Mitarbeiter um.

Ob Fördern, Separieren, Stapeln oder Qualitätssicherung, ob Standardanlagen oder Sonderwünsche - in SCHUMA finden Sie den richtigen Partner. Bei uns stehen kundenspezifische Lösungen im Mittelpunkt: intelligent, sicher und rentabel.

Wir planen und realisieren Ihre Projekte mit Ihnen. Durch modernste 3D-Konstruktion und eigener Programmierung jeglicher Automation können wir genau auf Ihre Wünsche und Bedürfnisse eingehen. Schaffen Sie eine technologische Abgrenzung und nutzen Sie unsere Systeme zur Perfektion Ihrer Abläufe. Mit echter schwäbischer Wertarbeit zu einem weltweit operierenden Konzern. Ein funktionierendes System als Wettbewerbsvorteil.

**Nutzen Sie den SCHUMA-Effekt!**





# INHALTSVERZEICHNIS

## FÖRDERN

SCHUMA Fördertechnik .....	4-5
Förderband – Typ: PRO-EN/EU .....	6
Förderband – Typ: PRO-ZN .....	7
Steilförderband – Typ: PRO-SEN .....	8
Winkelförderband – Typ: PRO-WA/WAA..	9
Rollenbahn – Typ: PRO-SRO .....	10
Zahnriemenförderer .....	11
Fußsysteme und Gurtvarianten .....	12

## SEPARIEREN

Separiertrommel – Typ: STE .....	14
Anguss-Sortiergerät – Typ: SSE .....	15
Anbauseparator – Typ: AS .....	16
Umschaltklappe – Typ: USK .....	17
Ausfall-Sortierrutsche – Typ: ASR .....	18
Teilschonrutsche – Typ: TSR .....	19

## STAPELN | PUFFERN | SORTIEREN

Verteilerrutsche – Typ: VR .....	21
Drehteller – Typ: DR .....	22
Drehteller – Typ: Oval .....	23
Boxenwechselband .....	24
Etagenanlage .....	25
Tray-Stapel-System – Typ: TraSSy-Z/L/H/A .....	26
Tray-Stapel-System – Typ: TraSSy-Z/L/U/H/A .....	27
Tray-Stapel-System – Typ: TraSSy-Etage .....	28
Boxen-Stapel-System – Typ: BoSS-L/H .....	29
Boxen-Stapel-System – Typ: BoSS-C .....	30

## INDIVIDUALKONZEPTE

Wagendurchzugsanlage – Typ: TraSSy-Z-LÜs-B-HÜs-A .....	32
3-Achs-Sonder-Stapelsystem .....	33



# SCHUMA FÖRDERTECHNIK

**Fördertechnik in unbegrenzter Flexibilität.**  
**Das erhalten Sie mit der SCHUMA Profilmördertechnik.**

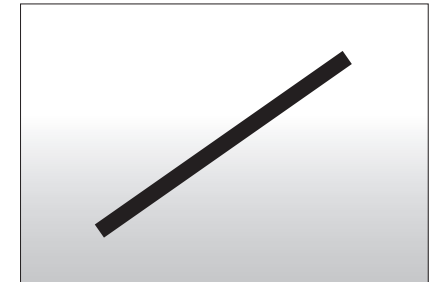
Unsere Profilmörderbänder sind mit einem Aluminiumgrundrahmen hergestellt. Dadurch erreichen wir eine hohe Qualität mit einer maximalen Flexibilität. Unsere Profilmörderbänder sind in unterschiedlichster Weise erhältlich. Egal ob Sie ein gerades, ein abgewinkeltes oder noch weitere Varianten eines Förderbandes benötigen, mit SCHUMA Profilmörderbänder ist es möglich.

Nachträgliche Montage von Bauteilen am Förderrahmen ist durch das flexible Nutenprofil problemlos umsetzbar. SCHUMA Profilmörderbänder gibt es in allen Varianten. Über das umfassende SCHUMA Förderrahmenprogramm bieten wir Ihnen optimierte Lösungen für Ihre Fertigungsprozesse.

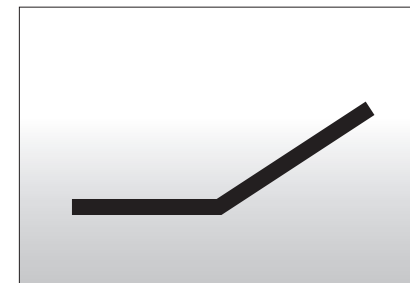
Überzeugende Detaillösungen in Verbindung mit einer hochwertigen Ausführung der Rahmen, Motoren und Gurte sorgen für beste Funktionalität und absolute Zuverlässigkeit - selbst bei höchster Beanspruchung. Bei schweren Einsatzfällen verwenden wir Stahl-Rahmen, geschweißt, pulverbeschichtet, mit Trommeldurchmesser 63 oder 100 mm.



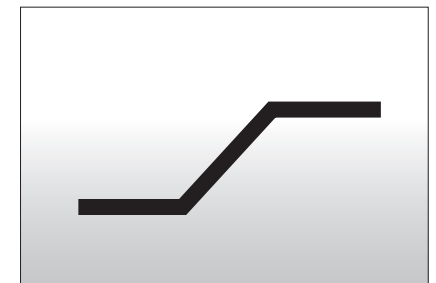
Gerade Ausführung  
 Typ: PRO-EN / PRO-EU



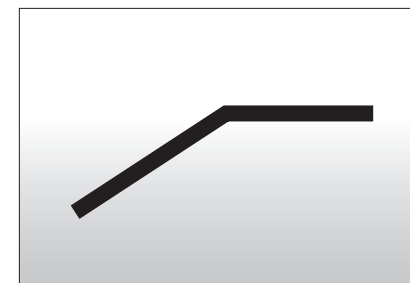
Ansteigende Ausführung  
 Typ: PRO-ZN / PRO-ZU  
 Typ: PRO-SEN / PRO-SEU



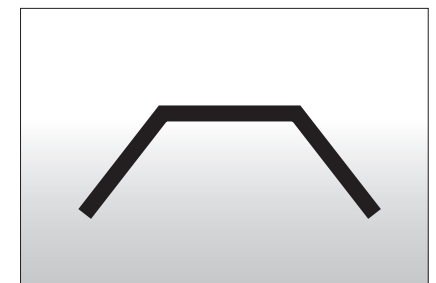
Abgewinkeltes Förderrahmen  
 Typ: PRO-WA



Doppelt abgewinkeltes Förderrahmen  
 Typ: PRO-WAA



Negativ abgewinkeltes Förderrahmen  
 Typ: PRO-EN-K



Doppelt-Negativ abgewinkeltes Förderrahmen  
 Typ: PRO-EN-K-K



### **FUSSSYSTEME** SEITE 12

Stufenlos verstellbare Stützfüße ermöglichen ein einfaches, schnelles und anforderungsbezogenes Einstellen der Arbeitshöhe.

### **SCHWERKRAFTROLLENBAHN** SEITE 10

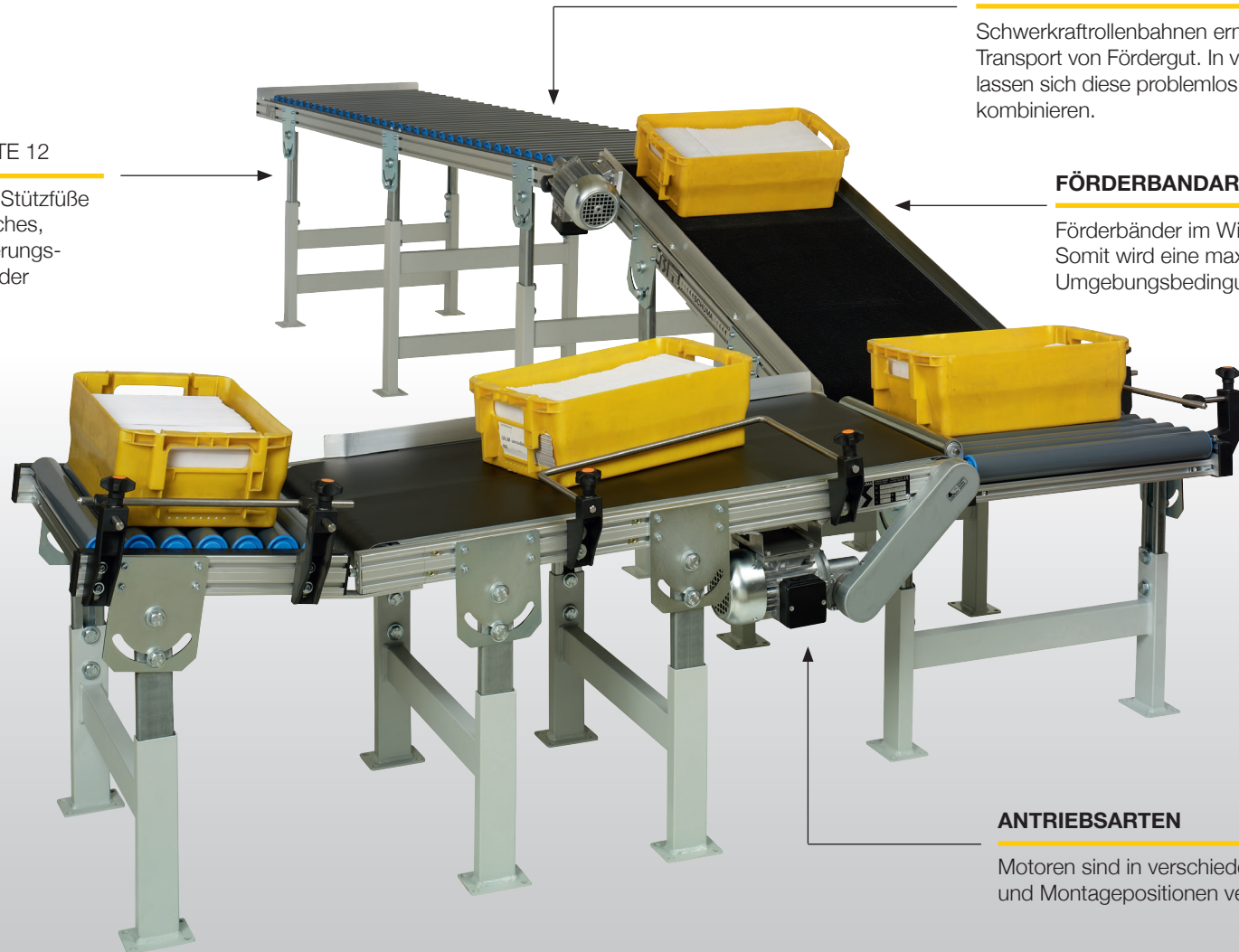
Schwerkraftrollenbahnen ermöglichen einen einfachen Transport von Fördergut. In verschiedenen Ausführungen lassen sich diese problemlos mit unseren Förderbändern kombinieren.

### **FÖRDERBANDARTEN** SEITE 12

Förderbänder im Winkel stufenlos verstellbar. Somit wird eine maximale Flexibilität für die Umgebungsbedingungen erreicht.

### **ANTRIEBSARTEN**

Motoren sind in verschiedenen Ausführungen und Montagepositionen verfügbar.



## FÖRDERBAND – TYP: PRO-EN/EU

### Der Klassiker. Das gerade Förderband.

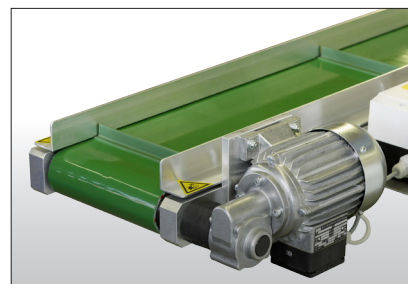
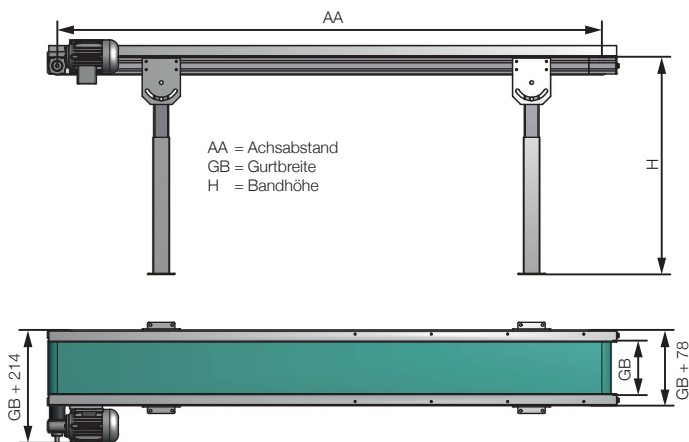
Das SCHUMA Förderband Typ PRO-EN/EU ist die optimale Lösung für eine lineare Förderstrecke – und das genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst.

#### Vorteile:

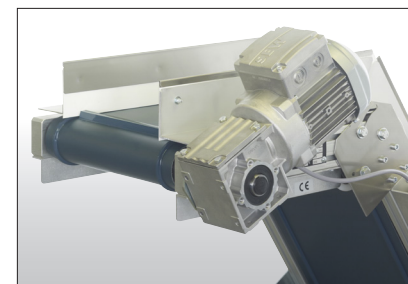
- stufenlose Höhenverstellung
- beliebige Breite und Länge des Förderbandes
- Motor neben dem Band (Typ: PRO-EN) wählbar
- Motor unter dem Band (Typ: PRO-EU) wählbar
- unterschiedliche Gurtypen möglich
- Reinraumausführung möglich

Bei schweren Lasten fertigen wir Ihr Förderband aus einem Stahlrahmen an.

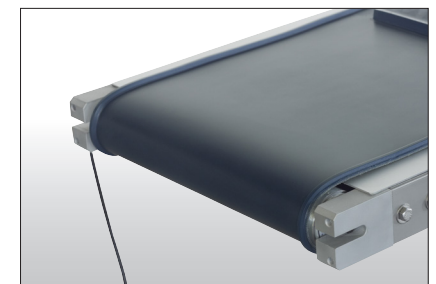
**Egal in welchem Einsatzbereich, wir finden die perfekte Lösung für Ihre Bedürfnisse.**



Motor neben dem Band montiert  
Typ: PRO-EN.



Spiroplangetriebemotor wird bei  
schweren Einsatzfällen verwendet.



Trommelmotor  
Typ: PRO-E-TRO.



# FÖRDERBAND – TYP: PRO-ZN

## Der perfekte Helfer für kleine Höhenunterschiede.

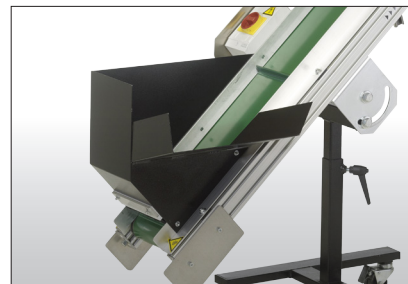
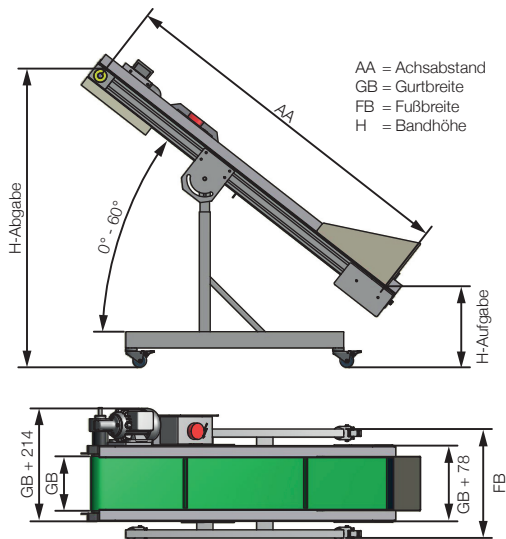
Ob als Maschinenausfuhr- oder Übergabeband das PRO-ZN ist durch seine Kompaktheit für kleine Platzverhältnisse bestens geeignet.

### Vorteile:

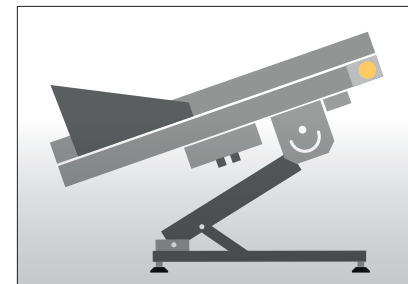
- stufenlose Höhenverstellung
- beliebige Breite und Länge des Förderbandes
- Motor neben dem Band (Typ: PRO-EN) wählbar
- Motor unter dem Band (Typ: PRO-EU) wählbar
- unterschiedliche Gurtypen möglich
- Reinraumausführung möglich
- Aufgabetrichter

Bei schweren Lasten fertigen wir Ihr Förderband aus einem Stahlrahmen an.

**Egal in welchem Einsatzbereich, wir finden die perfekte Lösung für Ihre Bedürfnisse.**



Aufgabetrichter für seitliche Zuführung des Fördergutes.



Über einen manuellen Kurbeltrieb lässt sich die Höhe des Scherenfußes anpassen.



Abgaberutsche zum genauen Zuführen des Fördergutes.

## STEILFÖRDERBAND – TYP: PRO-SEN

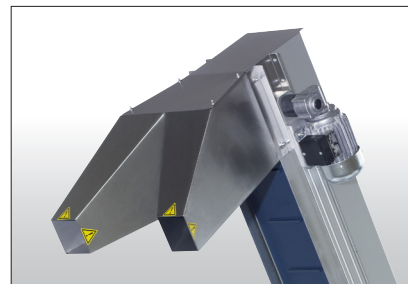
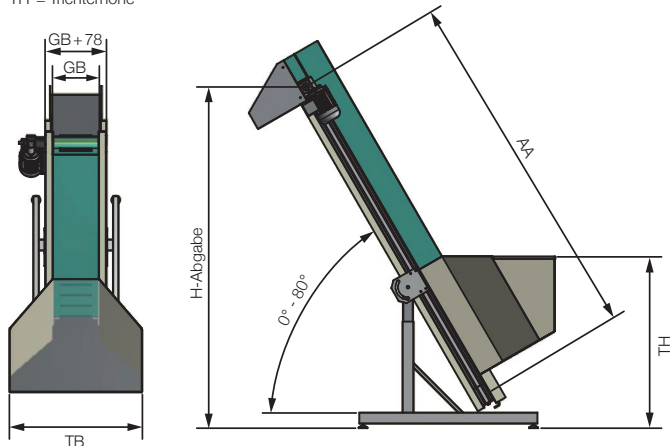
**Hoch hinaus geht es mit dem SCHUMA Steilförderband Typ: PRO-SEN.**

Mit dem SCHUMA Steilförderband können große Höhenunterschiede auf kleinem Raum überwunden werden. Der Aufgabetrichter des Förderbandes wird speziell auf Ihre Anforderungen angepasst. Durch den speziellen SEN-Steilförderbandfuß kann das Förderband frei im Winkel eingestellt werden. Über eine Abgeberutsche kann das Fördergut genau der nachfolgenden Peripherie zugeführt werden.

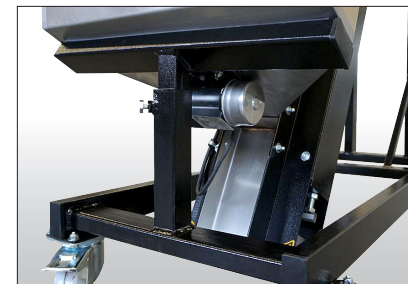
### Vorteile:

- stufenlose Höhenverstellung
- beliebige Breite und Länge des Förderbandes
- Motor neben dem Band (Typ: PRO-SEN) wählbar
- Motor unter dem Band (Typ: PRO-SEU) wählbar
- unterschiedliche Gurtypen möglich
- Reinraumausführung möglich
- Aufgabetrichter nach Anforderung
- Förderwinkel stufenlos einstellbar

AA = Achsabstand  
GB = Gurtbreite  
H = Bandhöhe  
TB = Trichterbreite  
TH = Trichterhöhe



Doppelte Ausfallrutsche zum Verteilen des Fördergutes über eine Weiche.



Rüttler an Trichterunterseite gegen Verklammerung der Teile im Trichter.



Bunkerförderband.



# WINKELFÖRDERBAND – TYP: PRO-WA/WAA

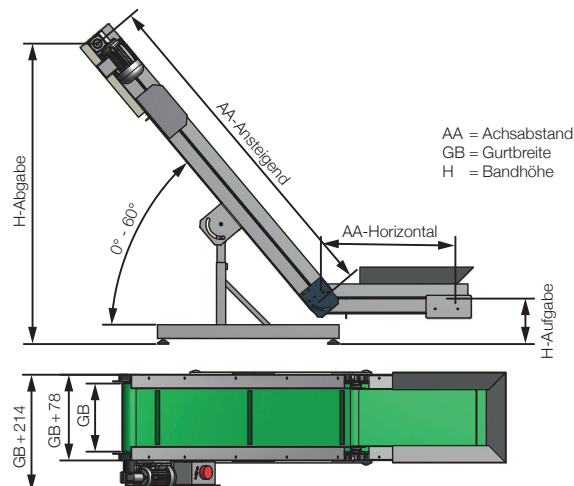
## Der optimale Helfer für Höhenunterschiede – das Winkelförderband.

Mit den SCHUMA Winkelförderbändern haben Sie eine Vielzahl an Möglichkeiten! SCHUMA Winkelförderbänder sind sowohl als L Variante (PRO-WA), sowie als Z Variante (PRO-WAA) erhältlich. Maßlich sind die Förderbänder in unterschiedlichsten Ausführungen bezüglich Länge und Steigungswinkel erhältlich und somit genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst.

### Vorteile:

- stufenlose Höhenverstellung
- Knickwinkel stufenlos einstellbar von 0-60°
- beliebige horizontale, ansteigende und oberer horizontale Länge
- Motor neben dem Band (Typ: PRO-EN) wählbar
- Motor unter dem Band (Typ: PRO-EU) wählbar
- unterschiedliche Gurtypen möglich
- Reinraumausführung möglich
- Gurtbreite bis 600 mm möglich, weitere Größen auf Anfrage

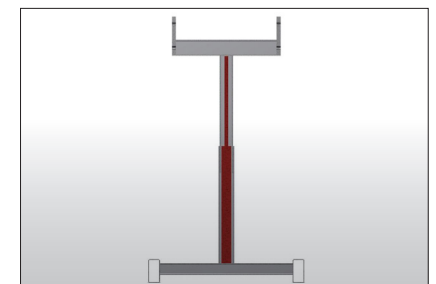
Bei schweren Lasten fertigen wir Ihr Förderband aus einem Stahlrahmen an. Bei Stahlrahmen mit Ø 100 ist eine Knickwinkelverstellung nicht möglich.



Zusätzlicher Knick an der Abgabeseite  
Typ: PRO-WAA.



PRO-WA mit Einzelstützfüßen.



Gasdruckfeder zur einfachen Höhenverstellung im Stützfuß integriert.

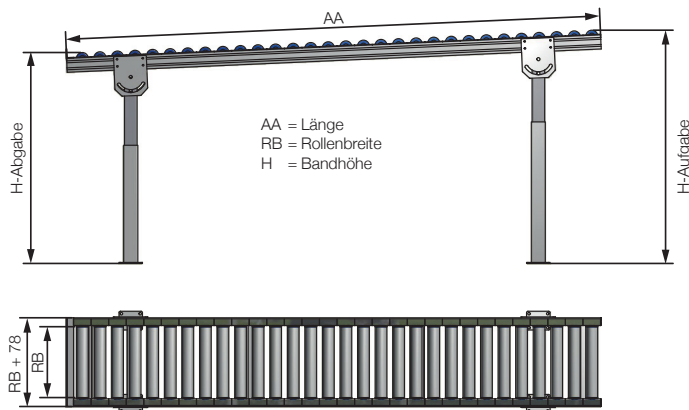
# ROLLENBAHN – TYP: PRO-SRO

**Einfach mal rollen lassen!**  
**Mit der SCHUMA Schwerkraftrollenbahn.**

Mit der Schwerkraftrollenbahn können Behälter und andere Gebinde einfach und ohne Energieaufwand transportiert werden. Lediglich über die Schwerkraft wird der Transport vollzogen. Das einfache Montagesystem erlaubt ein schnelles montieren und austauschen der Rollen. Bei einem Transportgut von bis zu 20 kg pro Rolle verwenden wir Kunststoffrollen. Bei schwereren Einsatzfällen werden Stahlrollen eingesetzt. Mit der angetriebenen Rollenbahn Typ: ARO erreichen wir bei Bedarf eine gesteuerte und angetriebene Förderung.

## Vorteile:

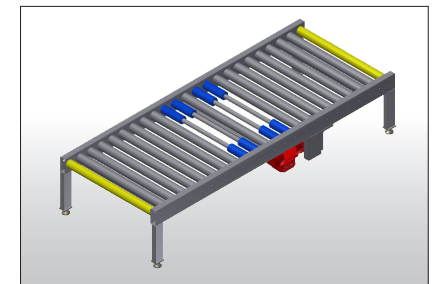
- stufenlose Höhenverstellung
- Neigungswinkel einstellbar
- kompatibel mit SCHUMA-Förderbändern
- VA-Ausführung möglich



Rollenbahn mit Stahl- und Edelstahlrollenausführung.



Kurvenrollenbahn.



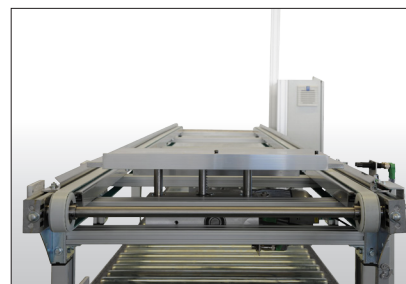
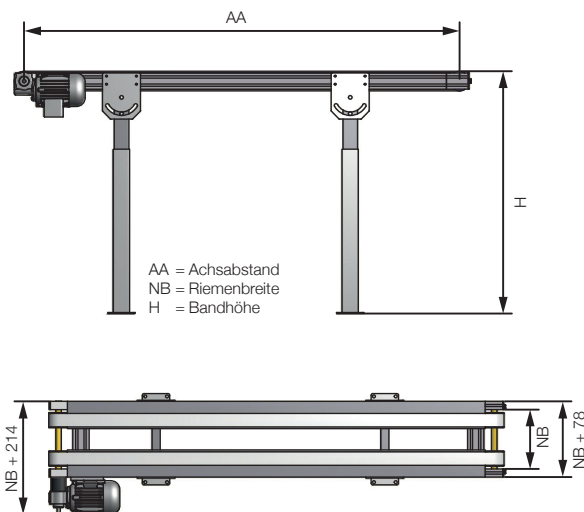
Angetriebene Rollenbahn.



# ZAHNRIEMENFÖRDERER

## Zähne zeigen für mehr Freiheit.

Bei Einsatzfällen, welche keine geschlossene Laufdecke erlauben, verwenden wir Zahnriemenförderer. Durch stufenlose Verstellung der Riemen in der Breite auf der Umlenk- und Antriebswelle können unterschiedliche Fördergüter problemlos transportiert werden.



Zahnriemenförderer mit elektrischer oder pneumatischer Aushubstation.



Kettenförderer.

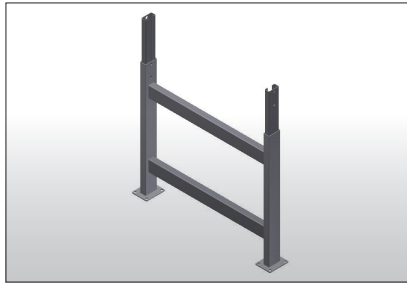


Rundriemenförderer.

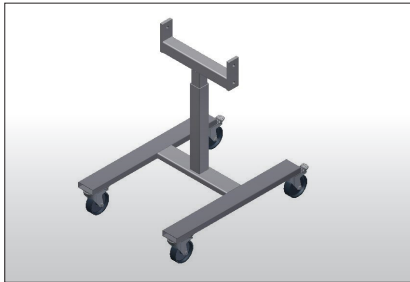
## STÜTZFUSSSYSTEME



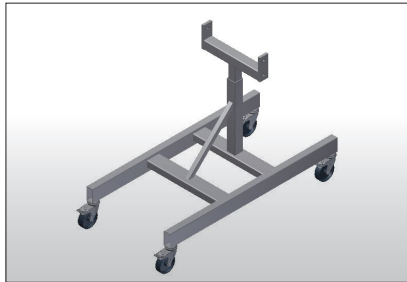
**Einfachfuß**



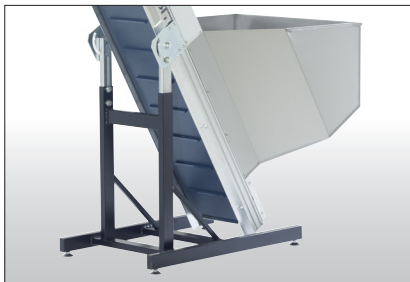
**Einzel-Stützfuß**



**T-Fuß einfach**



**T-Fuß verstärkt**

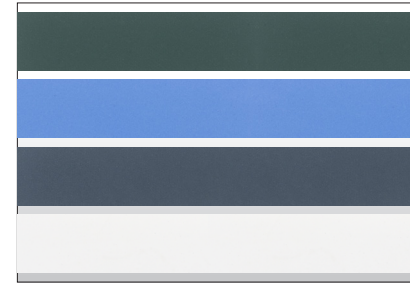


**Steilförderband-Stützfuß**

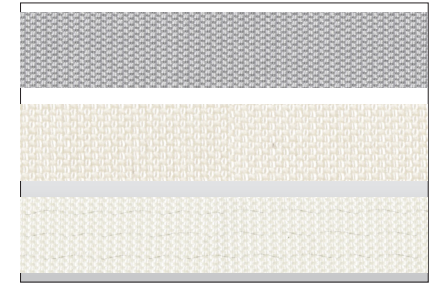


**Scheren-Stützfuß**

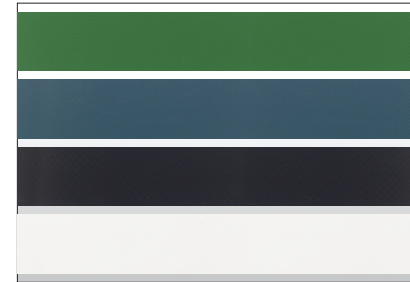
## GURTvarianten



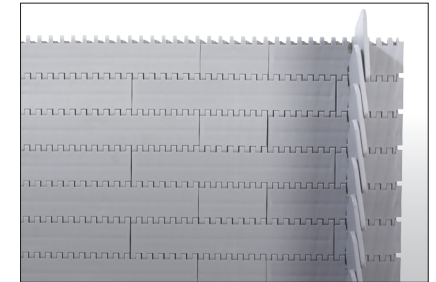
**PU-Gurt**



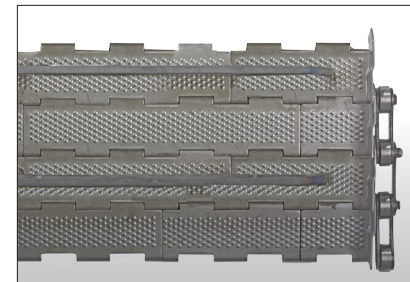
**Gewebe-Gurt**



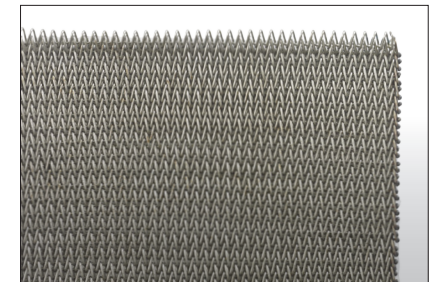
**PVC-Gurt**



**Kunststoffplatten-Gurt**



**Metallplatten-Gurt**



**Drahtgitter-Gurt**







## SEPARIERTROMMEL – TYP: STE

### Separieren war noch nie so einfach!

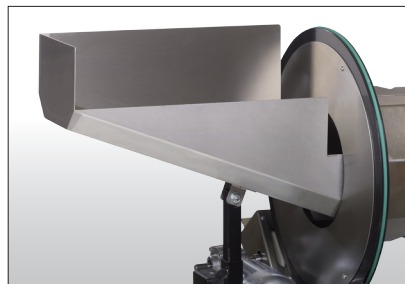
Die SCHUMA Separiertrommel STE wird zum automatischen Trennen von Anguss und Formteilen eingesetzt. Die Zuführung der Teile erfolgt z.B. über ein SCHUMA Förderband. Über die im Winkel verstellbare Einführtrichter können die Teile der Separiertrommel genau zugeführt werden. Der Separierspalt der Trommel kann stufenlos und ohne Werkzeug in wenigen Sekunden verstellt werden. Somit ist die STE bei verschiedenen zu separierenden Teilen einsetzbar. Durch die Möglichkeit der stufenlosen Höhenverstellung mittels einstellbaren Teleskopfüßen sind die Höhe sowie der Neigungswinkel je nach Bedarf frei wählbar. Eine Ausführung der STE mit Fahrrollen ermöglicht einen problemlosen Wechsel des Einsatzortes. Durch die Konstruktion mit einem indirekten Antrieb, sowie abriebfesten Kunststoffstäben ist die STE wartungsfrei.

**Besondere Platzverhältnisse?**  
**Gerne passen wir die Separiertrommel**  
**bei Bedarf auf Ihre Wünsche an.**



### Technische Daten

Separierspalt	4 - 40 mm
Elektrischer Anschluss	230V / 50Hz / 400V / 50Hz
Motor	Schneckengetriebemotor
Länge	ca. 850 mm
Durchmesser	ca. 480 mm
Höhe	ca. 800 mm
Drehzahl	konstant oder regelbar (nur 230V)



Aufgabetrichter zur 90° versetzten Aufgabe.



Lochtrommel verstellbar.



Lochtrommel.



# ANGUSS-SORTIERGERÄT – TYP: SSE

## Klein aber separiert wie ein Großer!

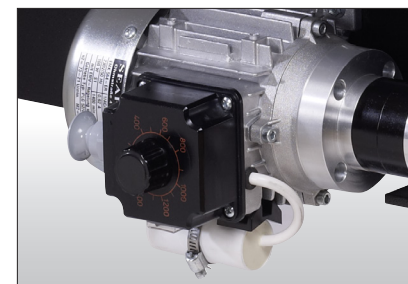
Das Anguss-Sortiergerät von SCHUMA dient zur Anguss-Sortierung direkt an der Spritzgussmaschine oder nach einem Fördersystem. Sortiert wird nach dem Höhenunterschied zwischen Anguss und Formteil. Die Formteile werden über eine Schneckenwalze seitlich abtransportiert. Je nach Bedarf fertigen wir den SSE in linker oder rechter Abgeberichtung für Sie an. Der Separierspalt kann stufenlos und ohne Werkzeug in wenigen Sekunden verstellt werden. Somit ist der SSE bei verschiedenen zu separierenden Teilen einsetzbar. Durch die Möglichkeit der stufenlosen Höhenverstellung über einen einstellbaren Teleskopfuß ist die Höhe je nach Bedarf frei wählbar. In der Schnecke eingebaute Auflockerungstacheln verhindern ein Verhaken und Verkleben der Teile während des Separiervorgangs.

### Technische Daten

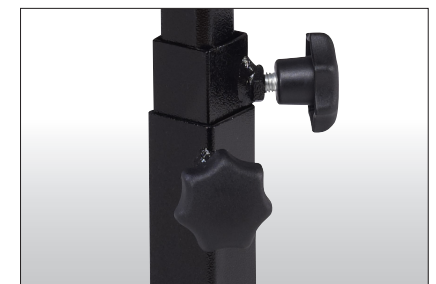
Separierspalt	3 - 110 mm
Elektrischer Anschluss	230V / 50Hz
Motor	Planetengetriebemotor
Auflockerungstachel	3/4/5
Stecker	Schuko
Höhe	ca. 570 - 970 mm
Breite	500, 600 oder 700 mm
Länge	ca. 390 mm
Drehzahl	konstant / regelbar
Gangtiefe der Schnecken	Standard 3 - 6 / 8 / 11 bei Bedarf
Lackierung	Schwarz (RAL 9005) oder Lichtgrau (RAL 7035)



Einfache Verstellung des Separierspaltes.



Motor mit Geschwindigkeitsregelung.

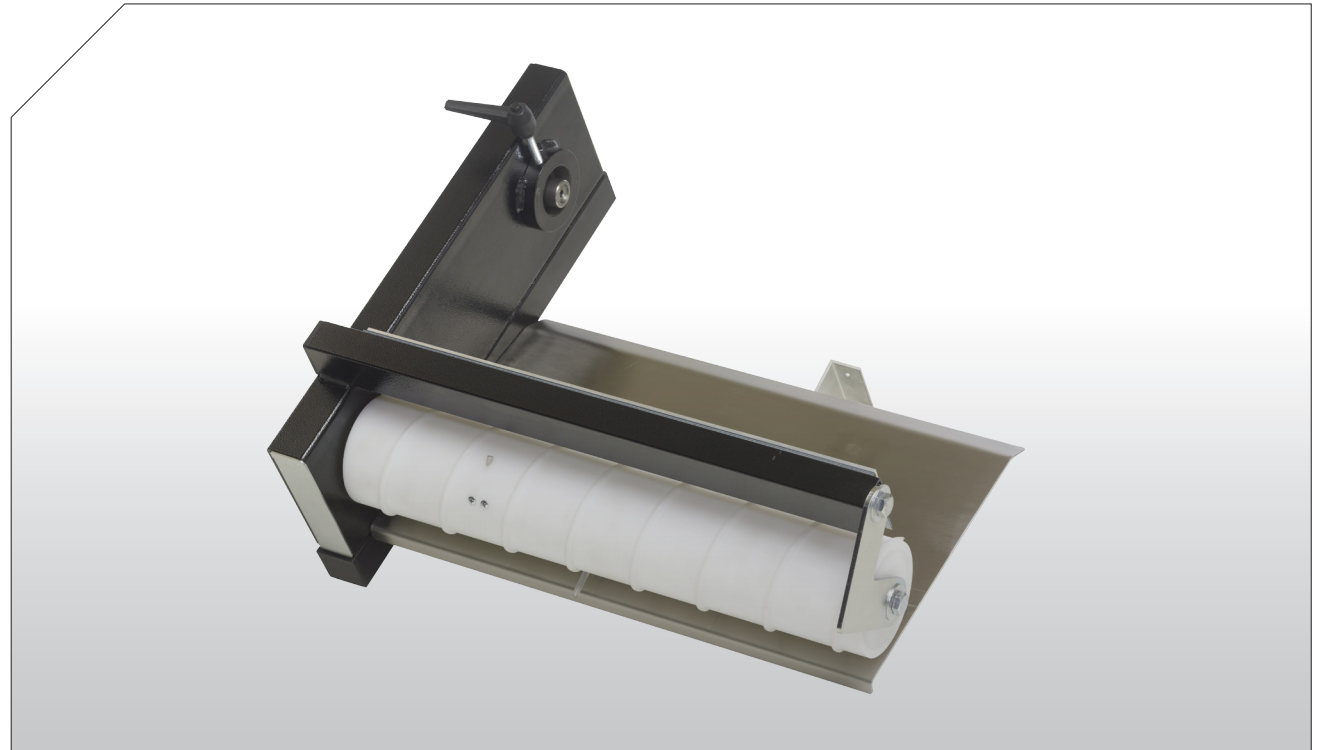


Stufenlose Höhenverstellung.

## ANBAUSEPARATOR – TYP: AS

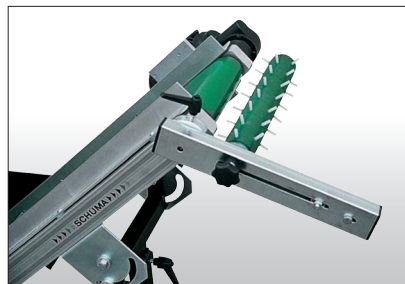
### Separierung ohne Umwege mit unserem Anbauseparator Typ: AS

Mit dem SCHUMA-Anbauseparator erfolgt die Separierung direkt am Förderband. Angebaut an einem SCHUMA-Förderband sparen Sie Platz im Vergleich zu stand-alone Separatoren. Der Antrieb des Separators erfolgt über die Antriebseinheit des Förderbandes. Sortiert wird nach dem Höhenunterschied zwischen Anguss und Formteil. Die Formteile und der Anguss fallen vom Förderband auf eine Edelstahl-Rutsche und werden einer Schneckenwalze zugeführt. Das niedrigere Objekt rutscht durch den Spalt, wobei das größere über die Schneckenwalze seitlich abgeführt wird. Je nach Bedarf fertigen wir den AS in linker oder rechter Abgaberrichtung für Sie an. Der Separierspalt kann stufenlos und ohne Werkzeug in wenigen Sekunden verstellt werden. Somit ist der AS bei verschiedenen zu separierenden Teilen einsetzbar. In der Schnecke eingebaute Auflockerungstacheln bewirken eine Schnapp-Hebelwirkung, die zum Wenden der Teile und somit zu einem optimalen Sortierringe führt. Sie können jedoch im Bedarfsfall auch schnell entfernt werden.



### Technische Daten

Separierspalt	3 - 110 mm
Auflockerungstachel	3/4/5 je nach Walzenlänge
Breite	500, 600 oder 700 mm
Länge	ca. 390 mm
Durchmesser	ca. 100 mm
Gangtiefe der Schnecken	Standard 3 6 / 8 / 11 bei Bedarf
Höhenunterschied der Teile	Mindestens 1 - 2 mm



Stachelwalze Typ ST.



Sortierrolle Typ: SR.

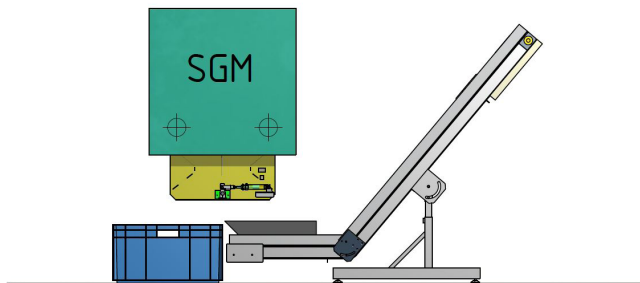


Anbauseparator am Förderband montiert.

# UMSCHALTKLAPPE – TYP: USK

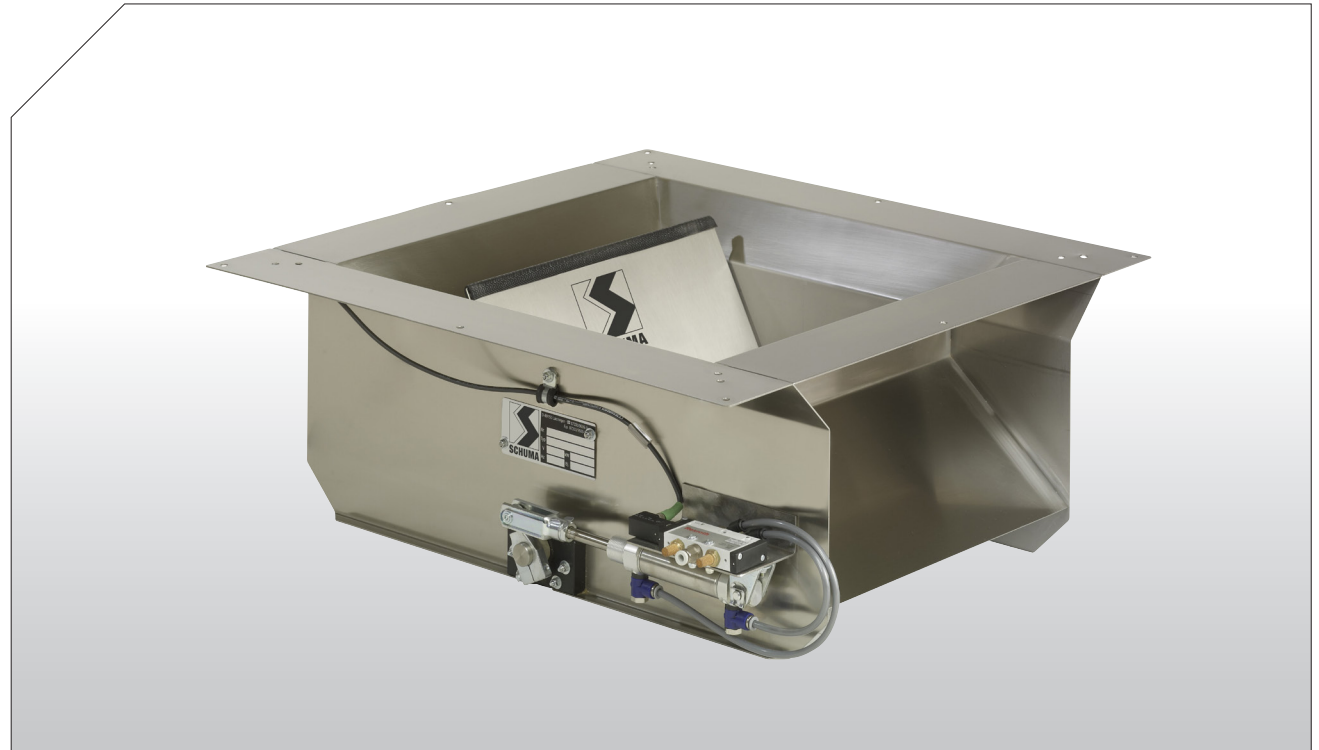
## Qualitätssicherung noch im Maschinenschacht mit der SCHUMA USK!

Mit der SCHUMA-Umschaltklappe erfolgt die Qualitätssicherung direkt im Ausfallschacht der Spritzgussmaschine. Die Separierung erfolgt über ein Rutschblech, welches die Rutschrichtung pneumatisch nach vorne oder nach hinten verändern kann. Positioniert im Ausfallschacht erhält die USK nach jedem Schuss ein Signal der Spritzgussmaschine, ob der Schuss gut oder schlecht ist. Bei einem Signal für „Schuss schlecht“ schaltet die USK um und die Schlechteile rutschen in anderer Richtung ab. Fällt das Signal ab, schwenkt die Umschaltklappe wieder in die Ausgangslage zurück.

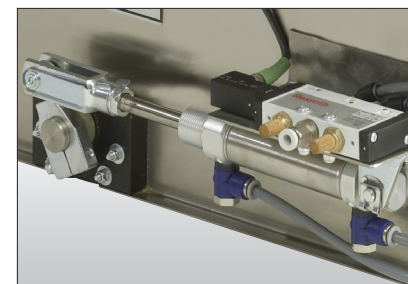


### Technische Daten

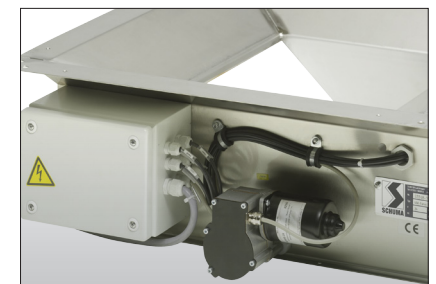
Signalart	24 VDC
Pneumatischer Druck	6 bar
Material Rutsche	Edelstahl
Höhe	beliebig
Breite	beliebig
Länge	beliebig



Integriertes Schwenkblech.



Umschaltung über pneumatische Zylinder.



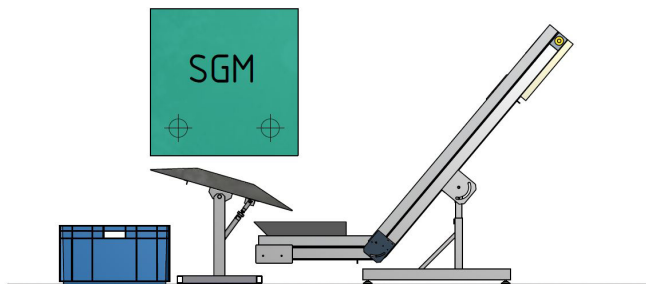
Elektrische Umschaltklappe.



## AUSFALL-SORTIERRUTSCHE – TYP: ASR

**Qualitätssicherung direkt nach dem Spritzprozess mit unserer ASR!**

Mit der SCHUMA Ausfall-Sortierrutsche trennen Sie Ihre Gut- und Schlechteile bereits im Ausfallschacht Ihrer Spritzgussmaschine. Die Sortierung erfolgt über ein Edelstahl-Rutschblech, welches die Rutschrichtung pneumatisch nach vorne oder hinten verändern kann. Erhält das Ventil ein 24 V Signal aus der Spritzgussmaschine schaltet die Sortierrutsche um und die Schlechteile fallen zur anderen Seite. Fällt das Signal ab, schwenkt die Sortierrutsche wieder in ihre Ausgangslage zurück.



### Technische Daten

Signalart	24 VDC
Pneumatischer Druck	6 bar
Höhe	beliebig
Breite	beliebig
Länge	beliebig
Mind. Neigungswinkel	25°



Ausfallsortierrutsche.



Pneumatische Schwenkeinrichtung.



Drehmechanismus.

# TEILESCHONRUTSCHE – TYP: TSR

## Die raue Sanfte.

Die SCHUMA TSR wird überall dort eingesetzt, wo Teile nach dem Herstellen oder Bearbeiten schonend aufgefangen werden sollen (z. B. beim Spritzgießen von empfindlichen Teilen oder nach dem Polieren).

Außerdem wird durch die Gewebestruktur der TSR Öl- oder Kühlmittelausstrag von der Verarbeitungsmaschine weitestgehend vermieden (Flüssigkeiten können durch das Gewebe dringen). Die TSR ist aus einem verschleißfesten PET-Gewebe und braucht keine Wartung. Der Rahmen besteht bis zu einer Abmessung von ca. 800 x 800 mm aus Aluminium-Hohlprofilen. Größere Abmessungen werden in einem beschichteten Stahlrahmen ausgeführt. Die Außenmaße werden nach Kundenwunsch gefertigt, so dass der Rahmen z.B. in der Spritzgussmaschine befestigt werden kann. Eine weitere Variante ist ein Rahmen mit Teleskopfüßen, dieser wird dann in den Ausfallschacht der Maschine gestellt. Die Auslaufschräge wird durch die dreiseitige Befestigung am Rahmen bestimmt.

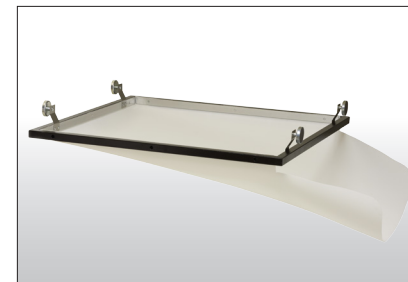


## Technische Daten

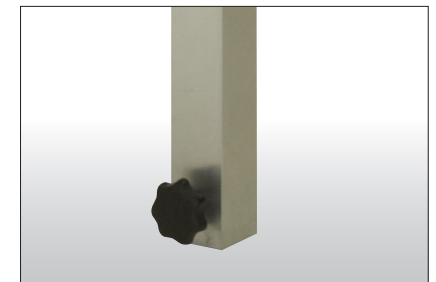
Material des Gestells	Aluminium / Stahl
Material der Rutsche	PET-Gewebe
Höhe	beliebig
Breite	beliebig
Länge	beliebig



Magnethalter.



Teileschonrutsche ohne Stützfüße.



Höhenverstellung der Teleskopfüße.







# VERTEILERRUTSCHE – TYP: VR

## Rutschen in die richtige Richtung - mit der SCHUMA Verteilerrutsche.

Kompaktheit bei hoher Flexibilität. Dies erreichen Sie mit der SCHUMA Verteilerrutsche. Die Verteilerrutsche dient zur gezielten Befüllung von Kartons, Behältern oder Säcken. Über die in der Verteilerrutsche integrierte Steuerung kann ein gezieltes Weitertakten durch Zählung der zugeführten Teile oder durch Einstellen einer bestimmten Zeit erfolgen. Bei der Zählung findet ein Kommunikationsaustausch zwischen Produktionsmaschine und Verteilerrutsche statt. Hat ein Behältnis die vorgegebene Menge erreicht, läuft die Verteilerrutsche elektromotorisch zum nächsten Behältnis. Die Laufstrecken und Stopppositionen sind über die Steuerung frei wählbar.



### Technische Daten

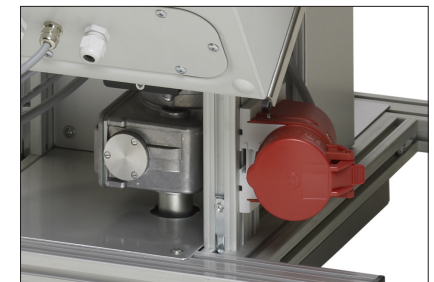
Steuerung	S7-1200
Elektrischer Anschluss	230V / 50Hz / 400V / 50Hz
Motor	Drehstromgetriebemotor
Stopppositionen	12
Stecker	CEE / Schuko
Gestell	Aluminium - Nutenprofil
Drehwinkel	350°



Funktionsdarstellung der Verteilerrutsche.



Steuerungseinheit.



Elektronische Antriebseinheit mit zusätzlicher Steckdose für weitere Peripherie.

## DREHTELLER – TYP: DR

### Autonomie dreht sich im Kreis!

Kompaktheit mit hoher Kapazität. Diese zwei Punkte erreichen Sie mit einem SCHUMA Drehteller. Der Drehteller dient zur automatischen Befüllung von Säcken, Behältern oder Kartons. Befüllt werden die jeweiligen Behälter über ein SCHUMA Förderband. Über die im Drehteller integrierte Steuerung kann ein Behälterwechsel durch Zählung der zugeführten Teile oder durch Einstellen einer bestimmten Zeit erfolgen.

Bei der Zählung findet ein Kommunikationsaustausch zwischen Produktionsmaschine und Drehteller statt. Hat ein Behälter die vorgegebene Menge erreicht, läuft der Drehteller elektromotorisch zum nächsten Behälter. Die Laufstrecke ist am Tellerrand über stufenlos verstellbare Nocken codierbar.

Je nach Bedarf kann der Drehteller auch mit zwei Ebenen ausgestattet werden. So wird im Einzelfall eine Verdoppelung der Kapazität erreicht.

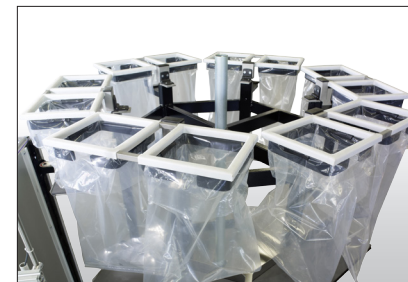


### Technische Daten

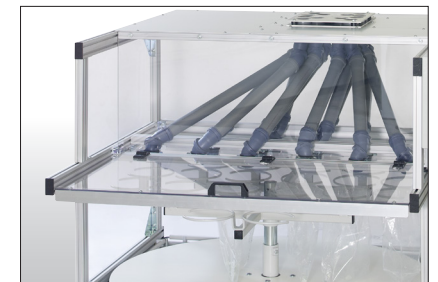
Steuerung	S7-1200
Elektrischer Anschluss	230V / 50Hz / 400V / 50Hz
Motor	Spiroplangetriebemotor
Drehzahl	beliebig
Stecker	CEE / Schuko



Etagendrehteller.



Drehteller mit Sackhalter.



Drehteller mit Verteilersystem.

# DREHTELLER – TYP: OVAL

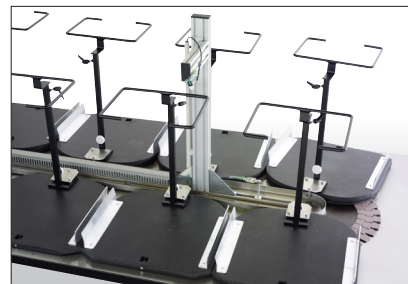
## Befüllen am laufenden Band mit dem SCHUMA Sackoval.

Kompaktheit bei hoher Kapazität. Dies erreichen Sie mit dem SCHUMA Sackoval. Das SCHUMA Sackoval dient zur gezielten und automatischen Befüllung von Säcken oder Behältern. Über Werkstückträger, welche über ein Mitnehmersystem um das Oval gezogen werden, können Behälter aufgestellt werden. Ist eine Befüllung von Säcken erforderlich, werden Sackhalter auf die Werkstückträger montiert, in welche die Säcke eingehängt werden können. Mittels der integrierten Steuerung im Oval kann ein Behälterwechsel durch Zählung der zugeführten Teile oder durch Einstellen einer bestimmten Zeit erfolgen. Bei der Zählung findet ein Kommunikationsaustausch zwischen Produktionsmaschine und Oval statt. Hat ein Behälter die vorgegebene Menge erreicht, läuft das Oval zum nächsten Behälter. Die Stoppposition ist über einen Sensor vorgegeben.



### Technische Daten

Steuerung	S7-1200
Elektrischer Anschluss	400V / 50Hz
Motor	Spiroplangetriebemotor
Stecker	CEE / Schuko
Gestell	Aluminium-Nutenprofil



Werkstückträgerplatten mit Sackhalter.



Befüllung über ein SCHUMA Förderband mit Ionisierung.



Sackoval.



# BOXENWECHSELBAND

## Befüllen am laufenden Band - mit dem SCHUMA Boxenwechselband.

Geradlinige Befüllung von Behältern, Kartons oder KLTs. Dies erreichen Sie mit dem SCHUMA Boxenwechselband. Über das Boxenwechselband werden verschiedene Behälter automatisch zugeführt, befüllt und abgeführt. Die Länge des Zufuhrbandes kann je nach Behälterbedarf frei gewählt werden. Die Abfuhr kann über das selbige Förderband, eine anschließendes separates Förderband oder eine anschließende Abfuhrrollenbahn erfolgen. Der Boxenwechselvorgang wird durch eine am Förderband integrierte Steuerung selbstständig gesteuert. Das Signal zum Boxenwechsel erfolgt über die kundenseitige Maschine.

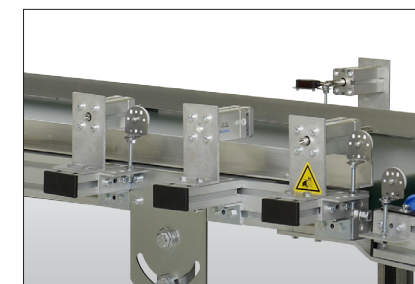


### Technische Daten

Steuerung	S7-1200 / Logo
Elektrischer Anschluss	230V / 50Hz / 400V / 50Hz
Motor	Stirnradgetriebemotor Schneckengetriebemotor Spiroplangetriebemotor
Gurt	diverse
Stecker	CEE / Schuko
Gestell	Aluminium - Nutenprofil
Pneumatikdruck	6 bar



Stopposition und Zentrierung.

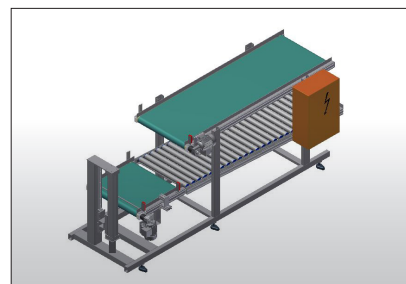
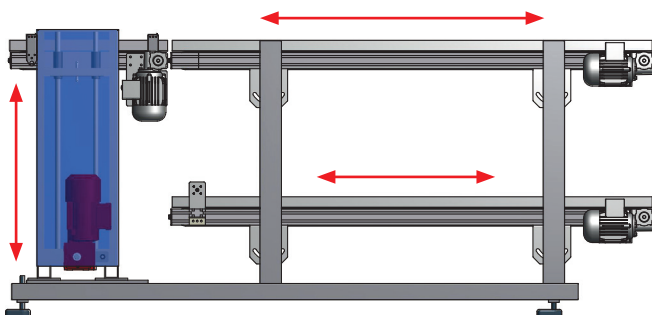
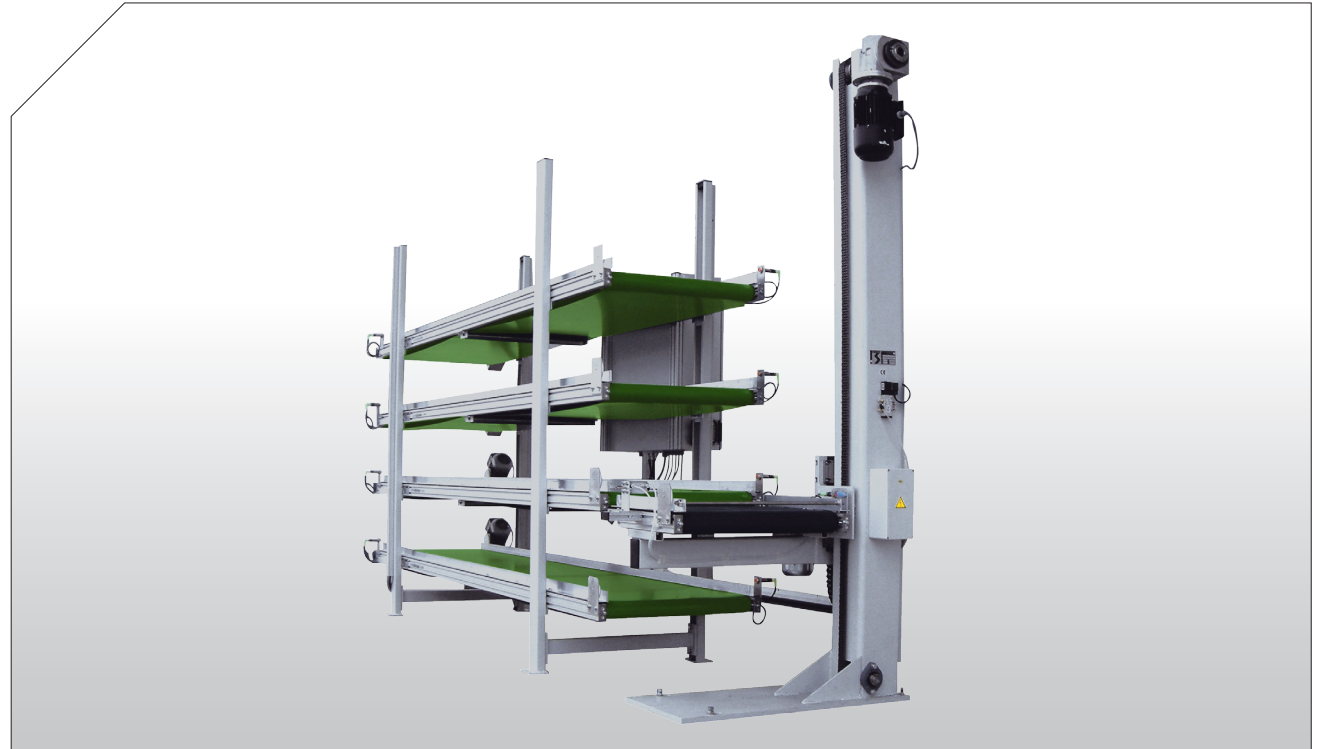


Stoppereinheit mit Klemmung.

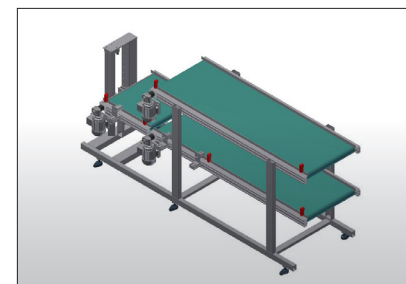
# ETAGENANLAGE

## Auf und ab geht es mit der SCHUMA-Etagenanlage.

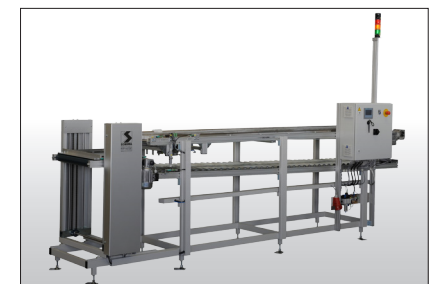
Zuführung, Befüllung und Pufferung von Behältern, Kartons oder KLTs auf kleinem Raum. Dies erreichen Sie mit der SCHUMA Etagenanlage. Über die Etagenanlage werden verschiedene Behälter in einer Etage automatisch zugeführt und befüllt. Und im nächsten Schritt über einen Lift in die zweite Etage befördert und abgeführt. Die Länge des Zu- und Abfuhrbandes kann je nach Behälterbedarf frei gewählt werden. Die Abfuhr kann über ein Förderband oder über eine Abfuhrrollenbahn erfolgen. Der Boxenwechsellvorgang wird durch eine am Förderband integrierte Steuerung selbständig gesteuert. Das Signal zum Boxenwechsel erfolgt über die kundenseitige Maschine. Über ein pneumatisches Zentriersystem wird eine genaue Position des Gebindes in der Befüllposition erreicht, wodurch eine genaue Ablage durch das kundenseitige Handling realisiert wird.



Etagenanlage mit pneumatischen Lift und Abfuhrrollenbahn.



Etagenanlage mit pneumatischen Lift und Abfuhrförderband.

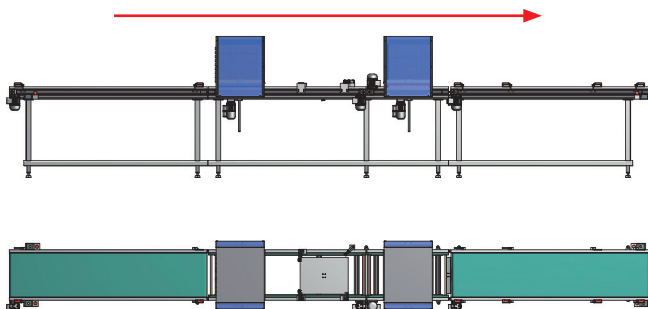
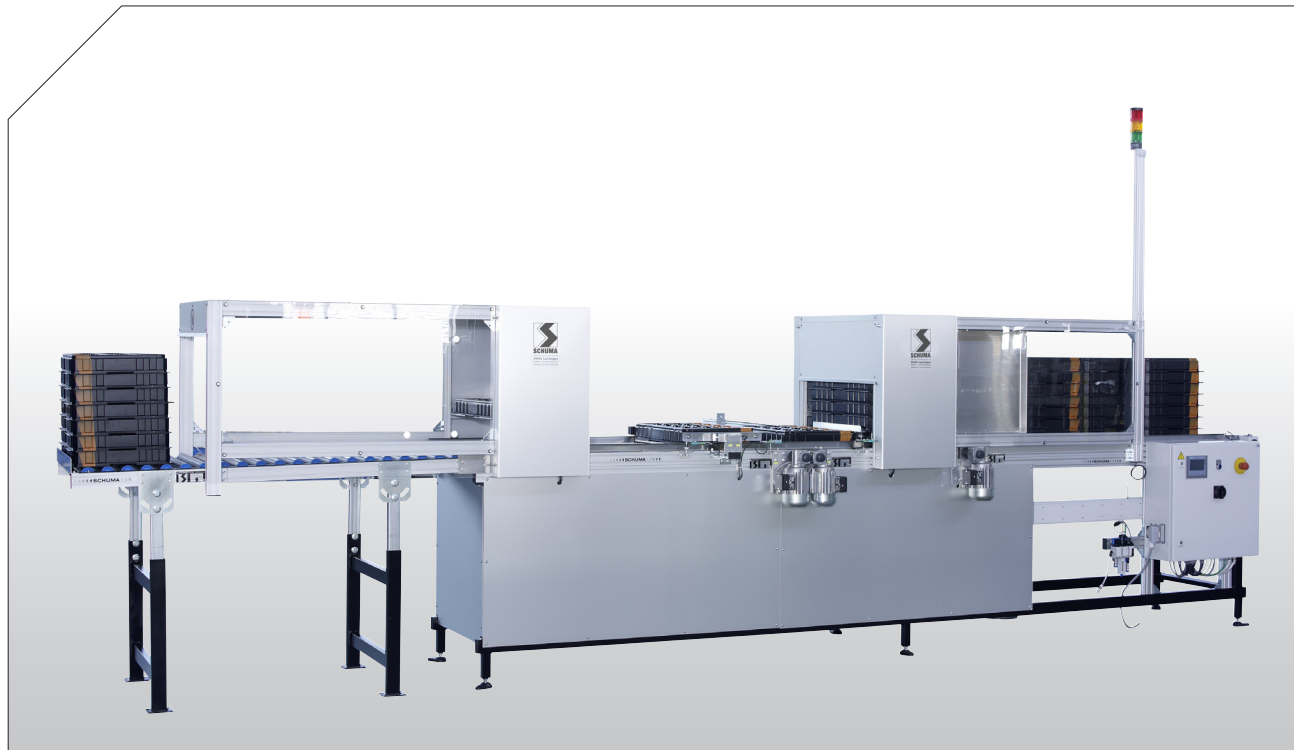


Etagenanlage mit elektrischem Lift und elektrischer Zentrierstation.

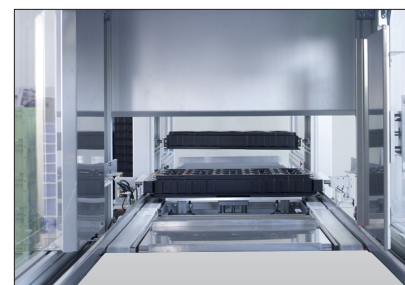
## TRAY-STAPEL-SYSTEM – TYP: TraSSy-Z/L/H/A

### Der geradlinige Genaue.

Mit dem SCHUMA Tray-Stapel-System TraSSy können verschiedenste Gebinde auf kleinstem Raum als Stapel automatisch zugeführt, ab- bzw. aufgestapelt, befüllt und abgeführt werden. Das System TraSSy-Z/L/H/A wird als lineare Anlage aufgebaut. Durch die modulare Bauweise kann die Anlage genau den kundenspezifischen Bedürfnissen angepasst werden. Mit der eigenen Steuerung kann die Anlage auf die jeweilige Gebinde im Ablauf angepasst und betrieben werden. Von der kundenseitigen Anlage wird lediglich ein potentialfreier Kontakt benötigt.



Befüllposition mit Zentrierung.



Lineare Förderstrecke mit Stapler.



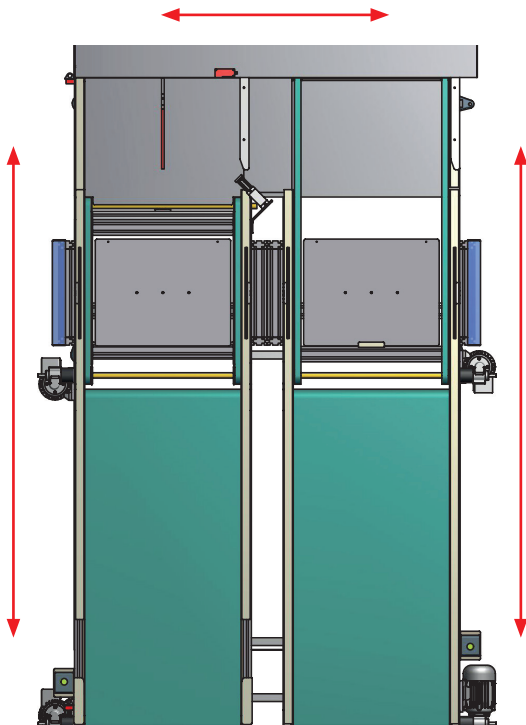
Steuerungseinheit.



# TRAY-STAPEL-SYSTEM – TYP: TraSSy-Z/L/U/H/A

## Rundum im passendem Takt.

Mit dem SCHUMA-Tray-Stapel-System TraSSy können verschiedenste Gebindestapel automatisch abgestapelt, befüllt und wieder aufgestapelt werden. Das System TraSSy-Z/L/U/H/A wird als Umlaufanlage aufgebaut. Durch die modulare Bauweise kann die Anlage genau den kundenspezifischen Bedürfnissen angepasst werden. Mit der eigenen Steuerung kann die Anlage auf das jeweilige Gebinde im Ablauf genau angepasst und betrieben werden. Von der kundenseitigen Anlage wird lediglich ein potential-freier Kontakt benötigt.



Überschubeinheit.



Befüllposition mit pneumatischer Zentrierung.

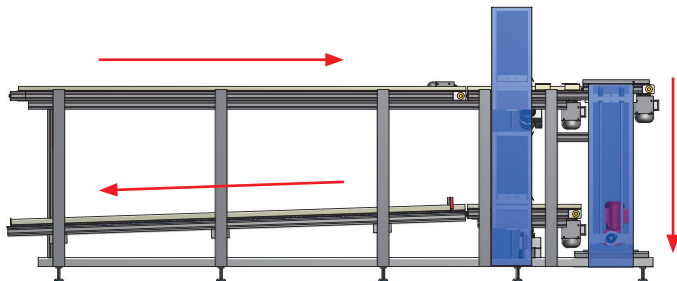


Schwenkbares Bedienpult.

## TRAY-STAPEL-SYSTEM – TYP: TraSSy-Etage

### Hoch befördert und tief gestapelt.

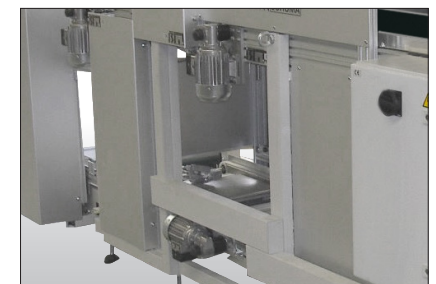
Mit dem SCHUMA Tray-Stapel-System TraSSy können verschiedenste Gebinde auf kleinstem Raum als Stapel automatisch zugeführt, ab- bzw. aufgestapelt, befüllt und abgeführt werden. Das System TraSSy-Etage wird als lineare Anlage aufgebaut. Durch die modulare Bauweise kann die Anlage genau den kundenspezifischen Bedürfnissen angepasst werden. Mit der eigenen Steuerung kann die Anlage auf die jeweilige Gebinde im Ablauf genau angepasst und betrieben werden. Von der kunden-seitigen Anlage wird lediglich ein potentialfreier Kontakt benötigt.



Rollenbahnabfuhr.



Steuerungseinheit.

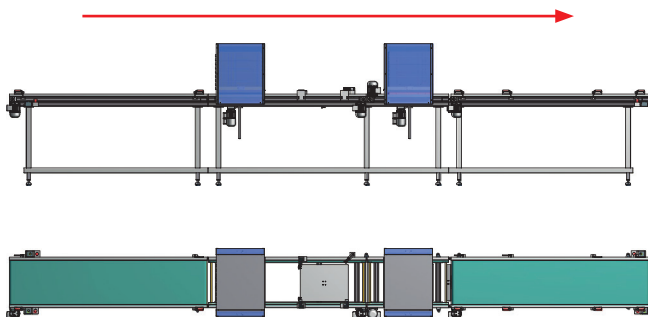


Integrierte Stapereinheit.

# BOXEN-STAPEL-SYSTEM – TYP: BoSS-L/H

## Der bewährte und unermüdliche Stapler für alle Höhen und Tiefen.

Mit dem SCHUMA Boxenstapelsystem Typ: BoSS-L/H können Behälter auf engstem Raum automatisch abgestapelt, befüllt und wieder aufgestapelt werden. Stapelfähige Behälter werden als Leerstapel aufgegeben, abgestapelt und der Befüllposition zugeführt. Nach der Befüllung werden die Behälter im Aufstapler wieder gestapelt. Je nach Bedarf kann der BoSS-L/H mit einem Zufuhrband (BoSS-Z) und einem Abfuhrband (BoSS-A) erweitert werden. Dies ermöglicht eine höhere Kapazität durch Bereitstellung von mehreren Leerstapeln sowie der Pufferung von befüllten Stapeln.



PC-Abdeckung für Reinraumbetrieb.



Steuerungseinheit.



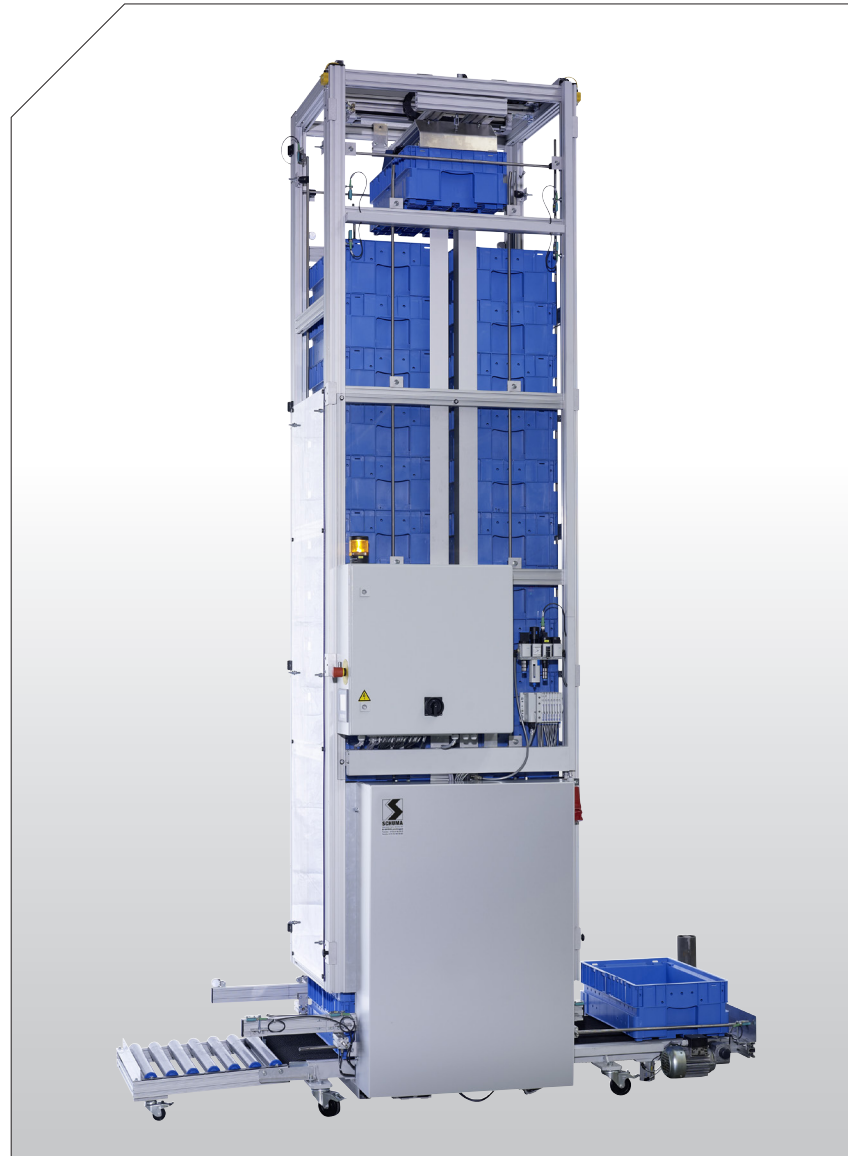
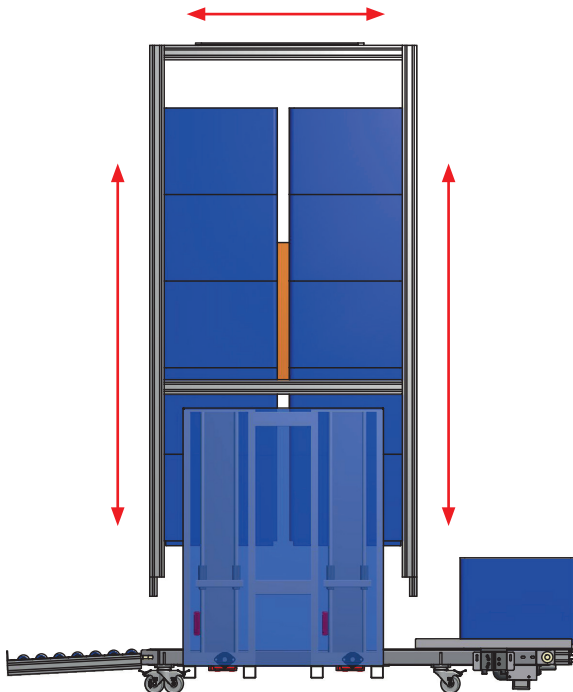
Integrierte Transportrollen zum einfachen Bewegen.



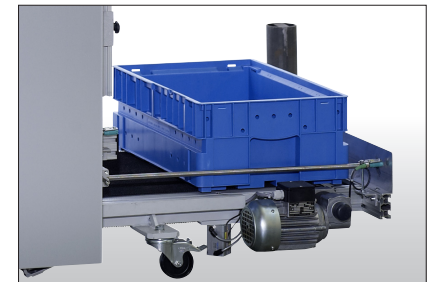
## BOXEN-STAPEL-SYSTEM – TYP: BoSS-C

### Hoch hinaus und rund herum im kompakten Format.

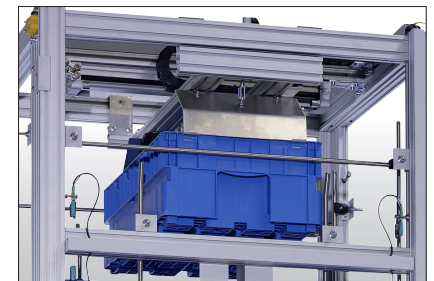
Das Boxenstapelsystem BoSS-C dient zur automatischen Befüllung, Bereitstellung und Pufferung von Gebinden auf geringstem Raum. Befüllt wird der BoSS-C mit Leergebinden. Diese werden einzeln nacheinander auf das Befüllband ausgefahren und befüllt. Nach der Befüllung werden die vollen Behälter wieder im BoSS-C aufgenommen und gepuffert. Durch den oberen Überschub wird eine optimale Raumnutzung erreicht. Bei unterschiedlichen Gebinden oder Gebinden, die selbst nicht stapelbar sind, wird der BoSS-C als BoSS-C-Allround ausgeführt. Bei dieser Variante werden die kundenseitigen Gebinde in Behälterträger eingestellt, welche zum Stapelvorgang verwendet werden.



Ein- und Ausfuhrbereich.



Befüllförderband.



Übersetzer.





# WAGENDURCHZUGSANLAGE - Typ: TraSSy-Z-LÜs-B-HÜs-A

**Der individuelle durchzugsstarke Helfer, welcher mit seinen starken Armen punktgenau seine Ziele erreicht.**

Die SCHUMA Wagendurchzugsanlage TraSSy Z-LÜs-B-HÜs-A ist dazu konzipiert verschiedene Gebinde ohne sie selbst anheben zu müssen durch das System zu schleusen. Dabei werden die Gebindestapel automatisch von zwei Hubarmen einzeln umgestapelt und dabei einem kundenseitigen Handling zur Teileverarbeitung zur Verfügung gestellt. Der Behälterwechsel erfolgt nach Wechselimpuls durch das kundenseitige Handling.

**Die Anlage wird speziell auf die kundenspezifischen Behältnisse und Transportwagen sowie den örtlichen Gegebenheiten ausgelegt.**

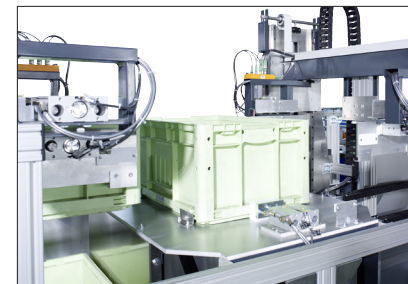


## Technische Daten

Steuerung	S7-1200
Elektrischer Anschluss	400V / 50Hz
Motor	Drehstromgetriebemotor
Gestell	Aluminium-Nutenprofil / Stahl geschweißt



Lichtvorhang mit Muting.



Befüllposition mit Zentrierung.



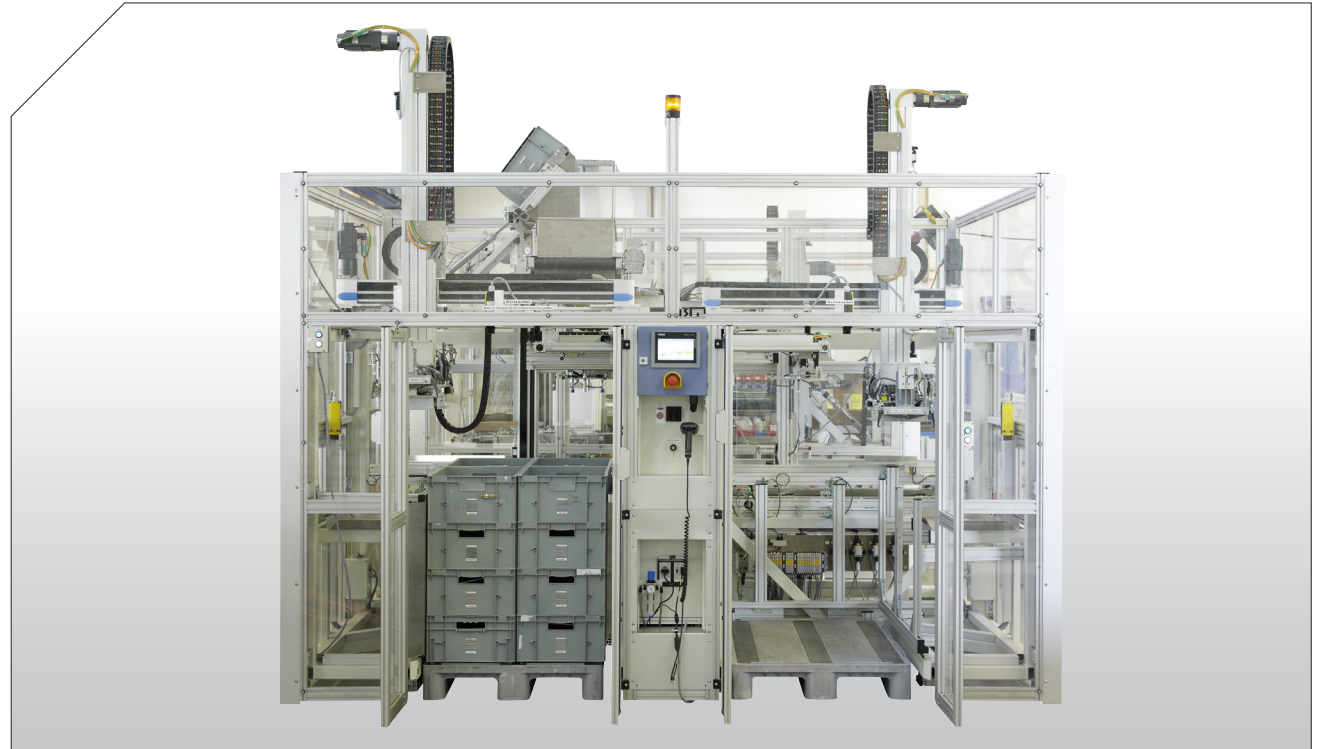
Handlingbereich.



## 3-Achs-Sonder-Stapelsystem

**Wir lassen Ihre Gebinde in allen drei Dimensionen schweben.**

Mit den SCHUMA 3-Achs-Sonder-Stapelsystemen lassen sich individuelle Aufgaben erfüllen, wie das be- und entladen von verschiedenen Gebinden auf Paletten. Das Anlagenkonzept lässt sich individuell auf Ihre Anforderungen anpassen und erweitern. Durch die modulare Bauweise kann dieses System z.B. durch eine Entdeckung mit Puffer, eine Auskippstation, ein Behälterumlaufsystem oder eine Teilezufuhr in verschiedenen Ausführungen erweitert werden. Die Anlage kann mit einem oder zwei Palettenstellplätzen realisiert werden. Sollte dies nicht genügen, kann die Anlage durch eine angetriebene SCHUMA-Rollenbahn oder einen SCHUMA-Kettenförderer erweitert werden.

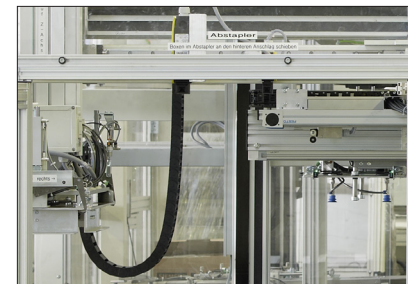


### Technische Daten

Steuerung	S7-1200 / S7-1500
Elektrischer Anschluss	400V / 50Hz
Motor	Drehstromgetriebe-/ Servomotor
Stopppositionen	Palettenstellplatz
Stecker	CEE / Schuko
Gestell	Aluminium-Nutenprofil / Stahl geschweißt
Auskippwinkel	130°



Bediendisplay.



Flexible Energiekette.



Druckluftkomponenten.







# VERTRIEBSPARTNER IN DEUTSCHLAND

## DEUTSCHLAND

### **SCHUMA Maschinenbau GmbH**

Vertriebsbüro Laichingen  
Heinrich-Kahn-Straße 63  
D-89150 Laichingen  
Fon +49 (0) 73 33 / 96 09-0  
Fax +49 (0) 73 33 / 96 09-99  
info@schuma.com  
www.schuma.com

### **Vertriebsbüro Hünfelden**

Hirtengärten 5  
D-65597 Hünfelden

### **Ansprechpartner: Roman Scheid**

Fon +49 (0) 64 38 / 92 51 770  
Mobil +49 (0) 176 / 41 97 4115  
Fax +49 (0) 64 38 / 92 51 771  
r.scheid@schuma.com

### **Scholz Technik in Radeberg**

Dresdner Str. 41 a  
D-01454 Radeberg

### **Ansprechpartner: Holger Scholz**

Fon +49 (0) 35 28 / 22 97 101  
Mobil +49 (0) 173 / 64 03 994  
Fax +49 (0) 35 28 / 22 97 102  
holger.scholz@stir3.de  
www.stir3.de

# VERTRIEBSPARTNER INTERNATIONAL

## ÖSTERREICH

### **Ernst Weninger Handel mit Maschinen für die Kunststoffindustrie**

Am Loderhof 216  
A-2724 Hohe Wand-Stollhof  
Fon +43 (0) 26 38 / 81 257  
Fax +43 (0) 26 38 / 81 259  
weninger.kunststoff@aon.at

## FRANKREICH

### **Béwé-plast**

53 route des Contamines  
F-74370 Argonay  
Fon +33 (0) 4 50 / 02 30 30  
Fax +33 (0) 4 50 / 63 14 74  
beweplast@beweplast.com  
www.beweplast.com

## RUSSLAND

### **Polytechnika**

Svobody str. 1  
RUS-603003  
Nizhnij Novgorod 1  
Fon +7 831 / 273 99-96  
Fax +7 831 / 226 64-53  
info@polytechnika.ru  
www.polytechnika.ru

## SCHWEIZ

### **Wittmann Kunststofftechnik AG**

Uznacherstrasse 18  
CH-8722 Kaltbrunn  
Fon +41 (0) 55 293 / 40 93  
Fax +41 (0) 55 293 / 40 94  
info@wittmann-group.ch  
www.wittmann-group.ch

## BENELUX

### **Robotech b.V.**

Postbus 3952  
Zwartmoeren 8  
NL-4824 JS Breda  
Fon +31 (0) 76 5 / 41 04 95  
Fax +31 (0) 76 5 / 42 23 16  
info@robotech.nl  
www.robotech.nl

## DÄNEMARK, SCHWEDEN, NORWEGEN

### **Wiba Tech ApS**

Kratbjerg 202  
P.O. Box 170  
DK-3480 Fredensborg  
Fon +45 48 46 / 65-00  
Fax +45 48 46 / 65-19  
info@wibatech.dk  
www.wibatech.dk





**SCHUMA Maschinenbau GmbH**

Heinrich-Kahn-Straße 63

D-89150 Laichingen

Fon +49 (0) 73 33 / 96 09-0

Fax +49 (0) 73 33 / 96 09-99

info@schuma.com

[www.schuma.com](http://www.schuma.com)

